

Łambinowice, dnia 2018-12-11

Nr ZP.271.7.18

OGŁOSZENIE O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

Na podstawie art. 92 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 Prawo Zamówień Publicznych (tekst jednolity: Dz. U. z 2018r. poz. 1986 ze zm.) **informuję, że w przetargu nieograniczonym na odbieranie i zagospodarowanie odpadów komunalnych odebranych z terenu Gminy Łambinowice od właścicieli nieruchomości zamieszkałych i niezamieszkałych oraz wyposażenie nieruchomości i gniazd w pojemniki, który odbył się w dniu 23 listopada 2018r. wybrano za najkorzystniejszą, ofertę złożoną przez:**

**P.H.U Komunalnik Sp. z o.o. Ul. Św. Jerzego 1A, 50-518 Wrocław
O/ ul. Morcinka 66e, 48-303 Nysa**

za cenę, która wynosi **399 600,00 zł** (brutto) słownie: trzysta dziewięćdziesiąt dziewięć tysięcy sześćset złotych 00/100.

Uzasadnienie wyboru Wykonawcy – jedyna złożona oferta, spełniająca wszystkie warunki opisane w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia oraz wybrana zgodnie z kryterium oceny ofert: cena - 60 %, termin płatności faktury – 40%.

Zbiorcze zestawienie ofert wraz z uzyskaną punktacją:

Nr oferty	Nazwa (Firma) i adres wykonawcy	Uzyskana punktacja zgodnie z kryterium		Łączna punktacja
		Cena – 60%	Termin płatności faktury 40%	
1	P.H.U Komunalnik Sp. z o.o. Ul. Św. Jerzego 1A, 50-518 Wrocław O/ ul. Morcinka 66e 48-303 Nysa	399 600,00 zł 60 pkt.	40 pkt.	100 pkt.

Otrzymują:

- wszyscy oferenci
 - a/a
- Wyk M. Wydra

WÓJT
mgr Tomasz Karpiński

Zawiadomienie niniejsze umieszcza się na stronie internetowej Zamawiającego oraz tablicy ogłoszeń w dniu 11.12.2018r.